

VERSCHLEISSBLECH

Hardox Extreme ist ein Verschleißblech mit einer typischen Härte von 650 bis 700 HBW, das für Einsatzbereiche vorgesehen ist, bei denen eine extrem hohe Verschleißbeständigkeit erforderlich ist.

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|-------------|-------------|
| Anwendungsbereiche | Auskleidungen, Schneidgeräte, Zubringvorrichtungen, Schurren, Zerkleinerer, Hämmer, Messer usw. | | | | | | | | | | | |
| Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse) | Blechdicke mm | C max. % | Si max. % | Mn max. % | P max. % | S max. % | Cr max. % | Ni max. % | Mo max. % | B max. % | CEV typ. | CET typ. |
| | 8–25 | 0,47 | 0,7 | 1,00 | 0,015 | 0,010 | 1,2 | 2,5 | 0,8 | 0,004 | 0,84 | 0,59 |
| | $CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$ $CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$ | | | | | | | | | | | |
| | Der Stahl ist feinkornbehandelt | | | | | | | | | | | |
| Härte | Blechdicke | HBW | | | | | | | | | | |
| | 10 mm | 700 | | | | | | | | | | |
| | 25 mm | 650 | | | | | | | | | | |
| Prüfung | Härteprüfung Brinell, HBW entsprechend EN ISO 6506-1, auf gefräster Oberfläche 0,5–3 mm unter der Blechoberfläche je Schmelze und 40 Tonnen. Die Nenndicke soll nicht mehr als 5 mm von der Dicke des geprüften Blechs abweichen. | | | | | | | | | | | |
| Lieferzustand | Q. | | | | | | | | | | | |
| Abmessungen | Hardox Extreme wird in Blechdicken von 8 bis 25 mm geliefert. Ausführliche Angaben über Abmessung en finden Sie in unserer Broschüre 41 - Allgemeine Produktinformation Weldox, Hardox, Armox und Toolox-DE sowie auf unserer Website www.hardox.com . | | | | | | | | | | | |
| Toleranzen | <p>Dickentoleranzen in Übereinstimmung mit der Dickengenauigkeitgarantie AccuRollTech™ von SSAB Oxelö-sund.</p> <p>-AccuRollTech™ erfüllt die Anforderungen von EN 10 029, bietet darüber hinaus aber engere Toleranzen. Ausführliche Angaben finden Sie in unserer Broschüre 41 - Allgemeine Produktinformation Weldox, Hardox, Armox und Toolox-DE</p> <p>Gemäß EN 10 029</p> <ul style="list-style-type: none"> - Toleranzen bezüglich Form, Länge und Breite. - Keine Ebenheitsgarantien. Das Blech wurde nicht gerichtet. | | | | | | | | | | | |

| | |
|--|---|
| Oberflächengüte | Gemäß EN 10 163-2, Klasse A. Unterklasse 3 (Reparaturschweißen nicht gestattet). |
| Allgemeine technische Lieferbedingungen | Gemäß unserer Broschüre 41 - Allgemeine Produktinformation Weldox, Hardox, Armox und Toolox-DE. |
| Wärmebehandlung und Verarbeitung | <p>Hardox Extreme hat seine mechanischen Eigenschaften durch einen Abschreckvorgang erhalten. Hardox Extreme ist nicht geeignet für Anwendungsbereiche, bei denen heißes Arbeiten bei Temperaturen über 100° C erforderlich ist, weil das Material dann seine garantierten Eigenschaften verlieren kann.</p> <p>Bezüglich Informationen über Schweißen und Fertigung wenden Sie sich bitte an unseren Technischen Kundendienst.</p> <p>Zum Arbeiten an dem Produkt müssen angemessene Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden. Schleifen, insbesondere von grundierten Blechen, kann Staub mit hoher Partikelkonzentration verursachen.</p> |