

RETARDERTYP		FV60-90	FV61-00	FV61-30	FV61-31	FV61-40	FV71-50	FV71-70	FV71-90	FV82-50	FV82-60	FV82-70	FV83-00
CODE		FU	FU	FJ	FJ	FJ	FD	FD	FD	FF	DR	FF	FF
Anbau an Getriebe		63	/	62	80	74	39	62	74	66	20	74	70
Anbau an Achse			83		81	79	83	61	79	/	/	/	75
MAXIMALES BREMSMOMENT	Nm	900	1000	1300	1300	1400	1500	1700	1900	2500	2650	2700	3000
ANWENDUNGSBEREICH GZM (1)	t	6/10	6/10	9/15	9/15	9/15	13/17	15/17	15/19	26/44	32/44	32/44	40/44
GESAMTMASSE	kg	116	116	129	130	130	149	168	170	233	204	245	247
Statormasse	kg	67	67	80	81	81	85	104	106	155	126	167	169
Masse der Rotoren Ohne Zwischenflansch	kg	49	49	49	49	49	64	64	64	78	78	78	78
MASSETRÄGHEIT DER ROTOREN	kgm ²	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	2	2	2	3,1	3,1	3,1	3,1
LUFTSPALT	mm 0-0,15	1,3	1,3	1,3	1,5	1,3	1,4	1,4	1,4	1,7	1,7	1,7	1,7
WIDERSTAND pro STROMKREIS ± 5 % (bei 20°C)	Ω (12V)	0,33	0,33	0,23	/	0,23	0,25	0,25	0,21	0,2	/	0,19	/
	Ω (24V)	1,3	1,3	0,91	0,91	0,91	1,02	1	0,86	0,79	1,24	0,78	0,65
WIDERSTAND EINER SPULE ± 5 % (bei 20°C)	Ω	0,65	0,65	0,46	0,46	0,46	0,51	0,50	0,43	0,39	0,62	0,39	1,31
STROMSTÄRKE pro STROMKREIS ± 5 % (bei 20°C)	A (12V)	37	37	52,5	/	52,5	47,1	48	55,8	60,9	/	61,5	/
	A (24V)	18,5	18,5	26,2	26,2	26,2	23,5	24	27,9	30,6	38,5	30,8	33,7
ISOLIERUNGSWIDERSTAND >	M Ω	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
SCHEMA EINES STROMKREISES (siehe Abb. 1 und 2)	(12V)	1	1	1	/	1	1	1	1	1	/	1	/
	(24V)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1

(1) GZM = Gesamtzugsmasse, nur zur Angabe, für spezifische Anwendungen unsere technische Abteilung befragen.

Abb. 1 +

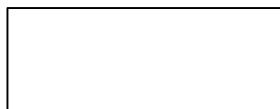
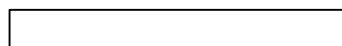


Abb. 2 +



RETARDERTYP		FN50-85	FN72-00	FN72-20	FN72-40	FN82-70	FN83-00	FN83-30	FL71-70	FL72-20	FL72-40	FS70-65
CODE		FM	DH	DJ	DK	DL	DN	DP	DB	DA	DC	FL
Anbau an Getriebe		63	20	20	20	20	20	20	52	52	50	/
Anbau an Achse			31	31	31	/	31	/	/	51	51	83
MAXIMALES BREMSMOMENT	Nm	850	2000	2200	2400	2700	3000	3300	1700	2200	2400	670
ANWENDUNGSBEREICH GZM (1)	t	6/12	16/22	19/26	19/26	32/44	40/44	40/50	15/17	19/26	19/26	
GESAMTMASSE	kg	96	174	174	183	249	257	255	180	185	190	74
Statormasse	kg	64	107	107	118	167	175	173	121	126	131	50,5
Masse der Rotoren Ohne Zwischenflansch	kg	32	67	67	67	82	82	82	59	59	59	23,5
MASSETRÄGHEIT DER ROTOREN	kgm²	0,6	2,33	2,33	2,33	3,33	3,33	3,33	2,6	2,6	2,6	0,82
LUFTSPALT	mm 0-0,15	1,3	1,4	1,4	1,4	1,7	1,7	1,7	1,5	1,5	1,5	1,3
WIDERSTAND pro STROMKREIS ± 5 % (bei 20°C)	Ω (12V)	/	0,21	0,18	0,17	0,19	/	/	0,27	0,20	0,17	0,45
	Ω (24V)	* 0,65 1,3	0,83	0,7	0,69	0,78	0,72	0,56	1,08	0,80	0,68	1,83
WIDERSTAND EINER SPULE ± 5 % (bei 20°C)	Ω	0,65	0,42	0,35	0,34	0,39	1,43	1,12	0,54	0,40	0,34	0,91
STROMSTÄRKE pro STROMKREIS ± 5 % (bei 20°C)	A (12V)	/	57,8	68,6	69,8	61,5	/	/	44	60	70	26,2
	A (24V)	* 36,5 18,5	28,9	34,3	34,9	30,8	33,5	43	22	30	35	13,1
ISOLIERUNGSWIDERSTAND >	M Ω	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
SCHEMA EINES STROMKREISES (siehe Abb. 1 und 2)	(12V)	/	1	1	/	1	/	/	1	1	1	1
	(24V)	* 3 2	2	2	2	2	1	1	2	2	2	2

(1) GZM = Gesamtzugmasse, nur zur Angabe, für spezifische Anwendungen unsere technische Abteilung befragen.)

(*) Nur für die erste Stufe.

Abb. 1 +

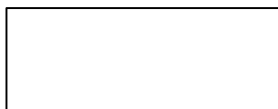


Abb. 2 +



Abb. 3 +

